

TEHNIČKI LIST 28.02.03-HRV



SIGILL Silicone High Temp 790

Brtvilo otporno na visoke temperature

1. Opis, upotreba

Stvrdnjava na sobnoj temperaturi pod djelovanjem atmosferske vlage kako bi se dobio trajno fleksibilan elastomer s iznimnim prijanjanjem i otpornošću na visoke temperature, zadržavajući svojstva do 250°C (i do 300°C u kratkom razdoblju).

2. Pakiranje, nijanse

3. Tehnički podaci

Pakiranje	300 ml
Boja	
Izgled	
Kemijska osnova	
Mehanizam stvrdnjavanja	
Stvrdnjavanje kroz volumen [mm/24h] (NPT metoda 07) (23°C i 50% RV)	~ 3 mm
Gustoća (NPT metoda 07) (23°C i 50% RV)	~ 1,03
Tvrdoća Shore A (ISO 868)	~ 22
Vrijeme stvaranja kože	~ 15

(NPT metoda 17) (23°C i 50% RV)

Modul elastičnosti ~ 0,47 N/mm²
(ISO 8339)**Vlačna čvrstoća** ~ 0,7
(ISO 8339)**Produljenje kod pucanja** ~ 250
(ISO 8339)**Čvrstoća na kidanje** ~ 4,2
(ISO 34)**Temperatura primjene****Temperaturni otpor**

4. Uvjeti ugradnje

Temperatura zraka i zidne podloge treba biti od +5 °C do +40 °C, a relativna vlažnost zraka ne smije biti viša od 80%. Optimalna radna temperatura i za podlogu i za brtvalo je između +15° C i +25°C.

5. Područja primjene

Brtvljenje spojeva prilikom izgradnji peći i dimnjaka. Prikladno za industrijsku primjenu, lijepljenje i brtvljenje u kotlovima, pećima, kutijama za otpad itd. Također se može koristiti za izradu brtvila u automobilskom sektoru (motori, mjenjači).

6. Osobine

- Bez otapala
- Brzo stvaranje pokorice i retikulacija.
- Izvrsno prijanja na staklo i metal
- Ne popušta
- Izvrsna otpornost na vremenske uvjete, UV zračenje i starenje
- Jednostavna ekstruzija na niskim (+ 5 °C) i visokim (+ 40 °C) temperaturama
- Fleksibilno na niskim (-40 °C) i vrlo visokim (+ 250 °C) temperaturama

7. Uputa za upotrebu

Da bi se postigla maksimalna učinkovitost u smislu prijanjanja, predmetne površine moraju biti suhe i čiste; mogu koristiti otapala za odmašćivanje za uklanjanje masnoće. Octeni silikon prijanja na većinu površina (anodizirani aluminij, staklo, keramika, poliestar).

PROIZVOD SE NE MOŽE BOJATI.

Uklonite gornji dio gornjeg vijka s navojem na plastičnoj mlaznici i odrežite ga pod kutom prema željenoj debljini i profilu fuge. Stavite uložak u ručni ili pneumatski pištolj na zrak (opremljen s teleskopskim klipom) i pažljivo istisnite brtvalo sprječavajući ulazak zraka.

Nakon otvaranja pakiranja bi se trebala potrošiti u relativno kratkom vremenu.

Obrada alatom i završna obrada moraju se izvesti unutar otovrenog vremena brtvila. Budući da sustav otvrdnjava vlagom, osigurajte dovoljan dotok zraka. Zalijepljeni elementi mogu zahtijevati dodatno pridržavanje ili potporu tijekom razdoblja stvrdnjavanja.

SIGILL Silicone High Temp 790 ne smije se koristiti za aplikacije na izolacijskom staklu i ne preporučuje se za

aplikacije strukturalnog ostakljenja, za brtvljenje akvarija ili za dugotrajnu upotrebu pod vodom. Nije prikladno za preradu hrane.

8. Čišćenje opreme i osobne zaštitne mjere

Očistite korišteni alat bijelim špiritom. Dok se ljepilo još nije stvrdnulo, možete ga ukloniti papirom ili krpom. Nakon stvrdnjavanja proizvod se može ukloniti samo mehanički. Izbjegavajte kontakt s kožom korištenjem rukavica od lateksa, gume ili polietilena. Ako dođe u dodir s kožom, uklonite ga i kožu operite sapunom i vodom.

9. Skladištenje, transportni uvjeti i trajnost

SIGILL Silicone High Temp 790 može se čuvati mjesecima u originalnom pakiranju (neotvorenom spremniku) između 10°C i 25°C na hladnom i suhom mjestu. Držati podalje od vlažnih područja, izravne sunčeve svjetlosti i izvora topline.

10. Druge informacije

Tehničke upute dane su na temelju naših iskustava i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom uporabom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima gdje je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge starih premaza ili prethodno pripremljenih podloga s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, sukladno tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute na sigurnosno-tehničkom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. Zadržavamo pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Naziv i datum izdavanja: TDS 075/25-čad, 11.03.2025